

# ETOOOL

## AE380/AE380D/AE3150D

Uživatelský manuál

Pájecí stanice



## SPECIFIKACE

Model	AE380	AE380D	AE3150D
Výkon	80W	80W	150W
Vstupní napětí	120VAC/230VAC (50-60Hz)		
Rozsah teplot	200-480°C (392-896°F)	100-500°C (212-932°F)	
Stabilita teploty	±2°C (±4°F) >200°C (400°F)		
Kompenzace teploty	±50°C (±90°F)		
Zobrazení teploty	Analogový ciferník	Digitální	
Impedance hrotu vůči zemi	<0.1Ω		
Napětí hrotu vůči zemi	<2mV		
Tepelný článok	T60 integrovaný PTC keramický ohřívač		
Délka kabelu	Síťový kabel: 90cm	Rukojeť kabelu: 1.2m	
Rozměry	Hlavní jednotka: 80*184*142mm Rukojeť: 24.58224mm		
Čistá hmotnost	500g	516g	

**Poznámka:** specifikace a vzhled se mohou změnit bez předchozího upozornění.

## SEZNAM BALENÍ

Hlavní jednotka \*1      Rukojeť \*1      Houbička \*1      Mosazná vlna \*1  
Návod k použití \*1

## POZOR!!!

- Tento produkt spadá do kategorie elektrických zařízení a musí být používán v souladu s bezpečnostními předpisy k zabránění nehodám.
- Tento manuál poskytuje zásadní informace o prevenci nehod a metodách použití produktu. Prosím, přečtěte si tento manuál pečlivě. Bezpečně používejte tento produkt a po přečtení si manuál uschovejte pro budoucí referenci.
- Produkt prochází testováním před odesláním, takže hrot pájecího pera může obsahovat malé množství cínu a SS trubice může mít lehce žlutavý nádech, což je normální jev.
- Pájecí pero může dosáhnout vysoké teploty až 230°C během krátké doby. Při práci s ním buďte opatrní, abyste se vyvarovali popáleninám.

- Vyžadujeme, aby uživatelé měli základní znalosti elektrických operací před použitím tohoto produktu. Pro nezletilé uživatele je povinné používat tento produkt pod dohledem odborníků nebo zákonných zástupců.



## VAROVÁNÍ

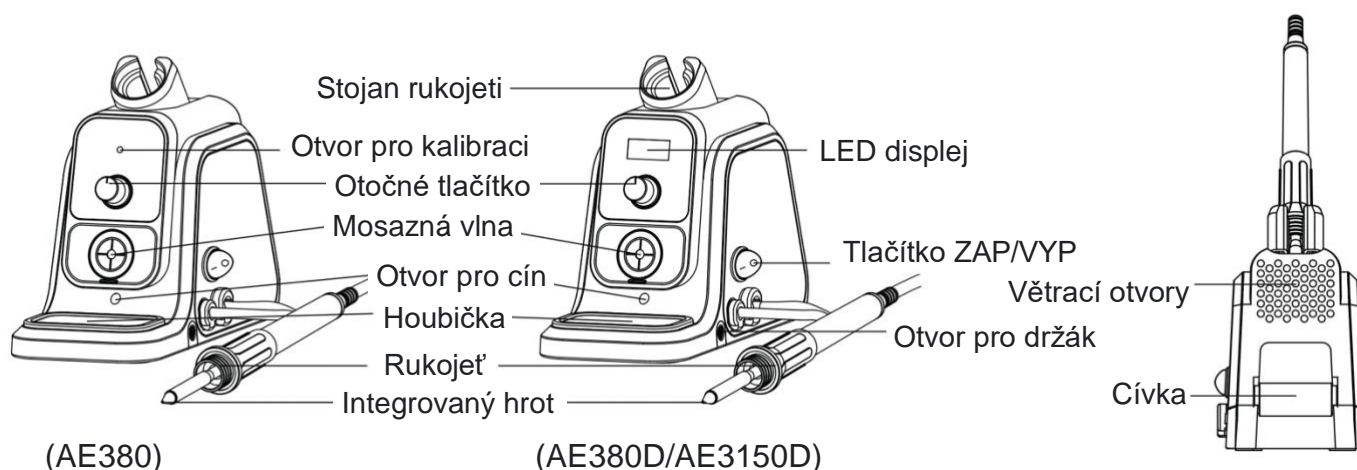
Při zapnutí, může teplota hrotu pájecího pera dosáhnout 200-500°C (392-932°F). Nedostatečné opatření může způsobit popáleniny nebo požár, prosím, přísně dodržujte následující bezpečnostní opatření:

- Nepoužívejte v blízkosti hořlavých materiálů.
- Tento přístroj není určen k použití osobami (včetně dětí) se sníženou fyzickou, smyslovou nebo mentální schopností, nebo nedostatkem zkušeností a znalostí, pokud nejsou pod dohledem nebo pokud jim o jejich bezpečnost nepečuje osoba zodpovědná za jejich bezpečnost.
- Nedovolte, aby děti přístroj používaly jako hračku.
- Nepoužívejte tento produkt mokřýma rukama nebo ve vlhkém prostředí.
- Nezapojte nebo nepoužívejte produkt, pokud je zástrčka nebo elektrický obvod poškozen.
- Bez oprávnění neupravujte tento produkt ani jeho příslušenství.
- Před opravami se ujistěte, že je přístroj vypnutý a nechte ho dostatečně vychladnout.
- Používejte výhradně originální výrobce náhradních dílů při výměně součástí produktu.
- Vždy vypněte páječku, pokud není používána nebo pokud na není dočasně dohlíženo.
- Pokud je napájecí kabel poškozený, musí být vyměněn výrobcem, jeho servisem nebo jinou kvalifikovanou osobou, aby se předešlo nebezpečí.

## PODMÍNKY ZÁRUKY

- Záruka kryje opravy vadného zboží vzniklé výrobním procesem a náklady na náhradní díly a práci.
- Záruční doba začíná datem odeslání zboží a nekryje škody způsobené nesprávným používáním, úmyslnými změnami nebo opravami.
- Pokud bylo zařízení upravováno nebo opravováno neoprávněným personálem, záruka propadá.

## POPIS PRODUKTU



**Otvor pro kalibraci:** používá se pro kalibraci teploty

**Otočné tlačítko:** používá se pro nastavení teploty a parametrů

**Modrý LED kroužek:** zobrazuje stav stroje

**Mosazná vlna:** čistí hrot páječky

**Houbička:** čistí hrot páječky

**Otvor pro držák:** k instalaci podpěrných ramen

**Cívka:** používá se pro cívku s pájecím drátem

## ZOBRAZENÍ – LED DIPSLEJ

Displej	Funkce	Displej	Funkce
SLP	Automatický spánek	Unit	Jednotka teploty
CAL	Kalibrace teploty	uXX	Verze softwaru
LOC	Zámek teploty	OFF	Vypnutí
Stb	Automatický pohotovostní režim		

## OVLÁDÁNÍ

**Zapnutí:** zapojte napájecí kabel, stiskněte tlačítko ZAP/VYP a modrý LED kroužek se rozsvítí.

- \* Nastavte teplotu na 350°C. Pro model AE380 trvá zahřátí přibližně 19 sekund, pro AE380D 17 sekund a pro AE3150D 14 sekund od pokojové teploty (28°C) na nastavenou teplotu.

**Ohřev:** po zapnutí otočte tlačítkem a nastavte odpovídající teplotu.

**Vypnutí:** vypněte tlačítkem ZAP/VYP a modrý světelný kroužek zhasne.

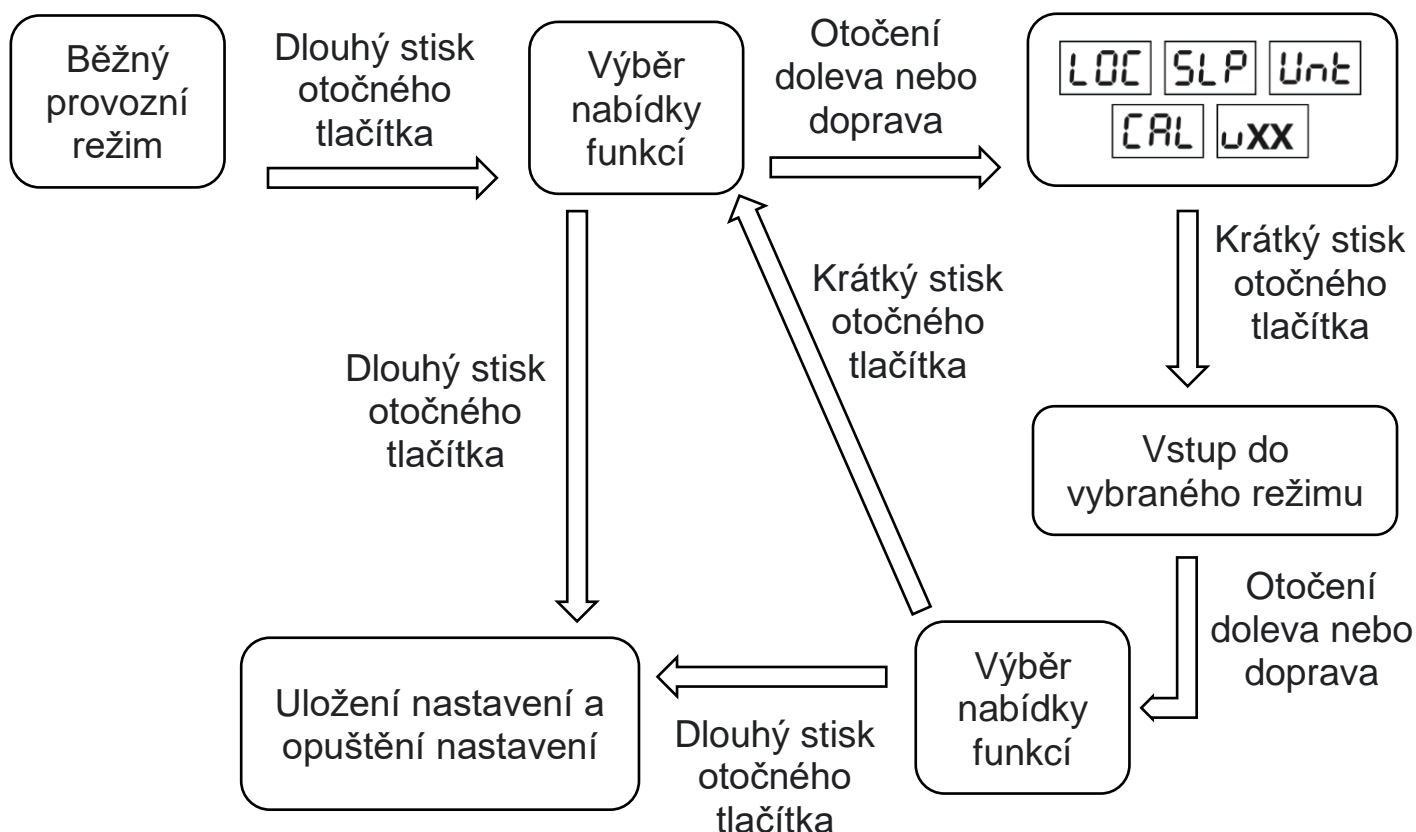
# NASTAVENÍ FUNKCÍ

## Nastavení funkcí AE380

### Kalibrace teploty

1. Nastavte požadovanou teplotu na 350°C (662°F). Počkejte 1 minutu, aby se teplota stabilizovala. Použijte teploměr k ověření skutečné teploty.
2. Vypočítejte kompenzační teplotu – skutečná: kompenzační teplota = (zvolená teplota minus 350°C) / (Aktuální teplota minus 350°C). Pokud je výsledek kladné číslo, zvyšte teplotu; pokud je záporné, snižte teplotu.
3. Použijte šroubovák 3Ø, vložte jej do otvoru pro kalibraci teploty a nastavte správnou kompenzační hodnotu. Pokud je měřená teplota nižší než nastavená teplota, otočte ve směru hodinových ručiček. Pokud je měřená teplota vyšší než nastavitelný teploměr, otočte proti směru hodinových ručiček. Je možné nastavit minimální přijatelnou chybu na přijatelnou teplotní přesnost.

### AE380D/AE3150D Nastavení funkcí



## Funkce auto pohotovostní režim/auto spánek

Dlouhým stiskem otočného tlačítka vstupte do menu nastavení funkcí. Otáčejte doleva nebo doprava, dokud na displeji nezobrazíte **SLP**.

Krátkým stiskem otočného tlačítka vstupte do výběru funkce. Otáčejte doleva nebo doprava pro výběr **ON** nebo **OFF**.

- \* Po aktivaci funkce auto pohotovostní režim/ auto spánku, stroj vstoupí do režimu spánku po třech minutách nečinnosti a displej zobrazí **SLP**. Maximální teplota ohřevu je pak snížena na nastavenou teplotu (250°C maximum). Pokud stroj během tohoto režimu zaznamená jakýkoli pohyb nebo pokud je tlačítko pro nastavení krátce stisknuto, vrátí se do pracovního režimu. Krátkým stiskem tlačítka ve stavu **OFF** se stroj vrátí do pracovního režimu.

## Přepínač jednotek teploty

Dlouhým stiskem otočného tlačítka vstupte do menu nastavení funkcí. Otáčejte doleva nebo doprava, dokud na displeji nezobrazíte **Unit**.

Krátkým stiskem otočného tlačítka vstupte do výběru funkce. Otáčejte doleva nebo doprava pro výběr **-C-** nebo **-F-**.

## Kalibrace teploty

1. Nastavte požadovanou teplotu na 350°C (662°F). Počkejte 1 minutu pro stabilizaci teploty. Použijte teploměr k ověření aktuální teploty ohříváče.
2. Vypočítejte kompenzační teplotu (Zvolená teplota 350°F) - (Skutečná změřená teplota). Pokud je výsledek kladný, zvyšte teplotu; pokud je záporný, snižte teplotu. Rozsah kompenzace teploty: +50 až -50°C nebo +90 až -90°F.
3. Dlouhým stiskem otočného tlačítka vstupte do menu nastavení funkcí. Otáčejte doleva nebo doprava, dokud na displeji nezobrazíte **CAL**. Krátkým stiskem otočného tlačítka vstupte do výběru funkce nebo pro vložení kompenzační hodnoty teploty. Krátkým stiskem tlačítka vstupte do uživatelského rozhraní menu nastavení funkcí nebo dlouhým stiskem tlačítka uložte současné nastavení a vrátíte se do rozhraní ohříváče.

## Uzamčení teploty

Dlouhým stiskem otočného tlačítka vstupte do menu nastavení funkcí. Otáčejte doleva nebo doprava, dokud na se displeji nezobrazíte **LOC**.

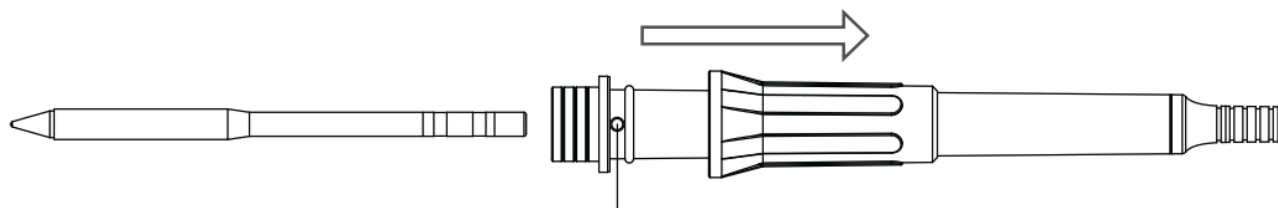
Krátkým stiskem otočného tlačítka vstupte do výběru funkce a **ON** nebo **OFF** pro uzamčení nastavení teploty. Po aktivaci funkce uzamčení teploty nelze teplotu upravovat. Při otáčení otočného tlačítka doprava se na displeji zobrazí **Loc**.

## Verze softwaru

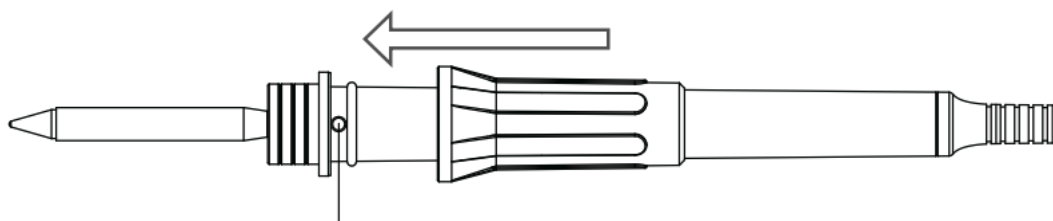
Dlouhým stiskem otočného tlačítka vstupte do menu nastavení funkcí. Otáčejte doleva nebo doprava, dokud se na displeji nezobrazíte **uXX**.



## VÝMĚNA INTEGROVANÉHO HROTU



Uvolněte šroub pomocí plochého šroubováku a odstraňte integrovaný hrot



Vložte integrovaný hrot a utáhněte šroub

Aby se předešlo elektrickému šoku, nezapomeňte před výměnou integrovaného hrotu odpojit napájecí šňůru!

1. Odpojte napájecí šňůru a počkejte, až teplota integrovaného hrotu klesne na pokojovou teplotu.
2. Podívejte se na obrázek výše, posuňte silikonový rukáv rukojeti směrem doprava tak dlouho, dokud neodhalíte otvor se šroubem, kterým je upevněn integrovaný hrot.
3. Plochým šroubovákem otočte proti směru hodinových ručiček a uvolněte šroub. Poté odstraňte integrovaný hrot.
4. Vložte náhradní integrovaný hrot do rukojeti. Pozor: Ujistěte se, že je integrovaný hrot vložen až na dno otvoru.
5. Znovu utáhněte šroub a utáhněte ho. Buďte opatrní, abyste šroub nepřitáhli příliš, stačí zajistit, aby integrovaný hrot byl pevný a nedal se snadno vytáhnout.
6. Silikonový rukáv rukojeti posuňte zpět doleva na svoji pozici.

**Poznámka:** Při výměně integrovaného hrotu vyberte hrot, který odpovídá napětí stroje.

## ÚDRŽBA

Pro zajištění dlouhé životnosti tohoto produktu se doporučuje pravidelná údržba. Životnost produktu závisí na používané teplotě, kvalitě pájecího drátu a pájecí pasty, frekvenci používání atd. Opravujte a udržujte podle konkrétních podmínek použití.



**Varování**

Pečlivě sledujte produkt, když je používán při vysokých teplotách nebo při provozních stavech. Pokud není specifikováno jinak, po použití odpojte produkt od napájení a vypněte.

Příliš vysoké teploty mohou snížit životnost hrotu pájecího pera. Před pájením očistěte hrot od oxidace nebo starých zbytků pájky. Po pájení hrot očistěte a znovu navrstvěte novou pájkou, aby se zabránilo oxidaci. Zbytky pájecí pasty mohou vést k oxidaci a tvorbě karbidů na hrotu, což snižuje jeho výkon a způsobuje chyby při pájení. Při prodlouženém a nepřetržitém používání tohoto produktu je vhodné čistit oxidaci hrotu minimálně jednou týdně.

## Údržba hrotu pájecího pera

1. Nastavte teplotu na 250°C (480°F).
2. Po stabilizaci teploty očistěte hrot pájecího pera mosaznou vlnou a zkontrolujte jeho stav.
3. Pokud je na hrotu pájecího pera připevněn oxid, naneste novou pájku (obsahující flux) a opakovaně otírejte mosaznou vlnou, dokud není oxid odstraněn. Poté naneste novou pájku.
4. Po očištění hrotu použijte tepelně odolnou podložku a nechte hrot vychladnout.
5. Pokud zbytky fluxu nebo jiné nečistoty způsobují zbarvení hrotu pájecího pera, očistěte ho alkoholem nebo ekvivalentním roztokem.
6. Nepoužívejte ostré nástroje jako pilníky k odstranění oxidů.

Pájecí hrot



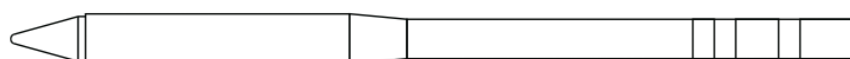
## PRŮVODCE ODSTRAŇOVÁNÍM PROBLÉMŮ

Porucha	Prověření	Způsob řešení
Nefunguje po zapnutí	Zkontrolujte, zda není napájecí kabel nebo připojovací zástrčka uvolněná nebo odpojená	Znovu připojte napájecí kabel nebo připojovací zástrčku
Displej ukazuje <b>S - E</b>	Zjistěte, zda je topné těleso správně vloženo do otovru	Vložte topné těleso znovu
	Zkontrolujte, zda není topné těleso poškozeno (zkontrolujte odpor topného tělesa v daném rozsahu).	Pokud je poškozeno, vyměňte topné těleso
Displej ukazuje <b>H - E</b>	Zkontrolujte, zda je topné těleso pevně nainstalováno	Zjistěte, zda není topné těleso poškozeno
	Zkontrolujte, zda není topné těleso poškozeno (zkontrolujte odpor topného tělesa v daném rozsahu).	Pokud je poškozeno, vyměňte topné těleso



Hrot páječky je někdy horký a někdy ne	Vyměňte topné těleso	Zjistěte, zda je topné těleso poškozeno
	Zkontrolujte, zda topné těleso nemá špatný kontakt	Vložte topné těleso znovu
Pájka se nepřichytává na hrot páječky	Zkontrolujte, zda není teplota hrotu páječky příliš vysoká	Nastavte vhodnou teplotu
	Zkontrolujte, zda na hrotu páječky není oxidace	Odstraňte oxidaci mosaznou vlnou
Teplota hrotu páječky je příliš nízká	Zkontrolujte, zda na hrotu páječky není oxidace	Odstraňte oxidaci mosaznou vlnou
	Zkontrolujte, zda je teplota správně nastavena	Nastavte teplotu správně

## INTEGROVANÝ PÁJECÍ HROT



T60-B



T60-B



T60-12D



T60-08C



T60-3C



T60-I



T60-16D



T60-15C



T60-4C



T60-BL



T60-24D



T60-2C



T60-5C



T60-K



T60-32D



T60-SK



T60-4D